



تبولار آلومینا

آلومینا | Tabular Alumina

تبولار آلومینا، آلومینای آلفای زینترشده و کاملاً متراکم است که بدون افزودنی و در دمای بالای ۱۸۰۰ درجه سانتی گراد تولید می شود. با کریستال های درشت و شش ضلعی، تخلخل بسیار پایین، دیرگدازی فوق العاده و مقاومت عالی در برابر شوک حرارتی، انتخاب اول به عنوان اگریگیت نسوزهای شکل دار و مونولیتیک با عملکرد بالاست.

مشخصات فنی

فاز اصلی

آلفا آلومینا (کوراندوم)

دمای زینتر

$> 1800^{\circ}\text{C}$

دانه بندی

از ۰-۰,۰۴۵ میلی متر تا ۳-۶ میلی متر

آنالیز شیمیایی

(تیپیک) Al_2O_3

۹۹.۱ - ۹۹.۵

Na_2O

۰,۴ - ۰,۶

SiO_2

۰,۰۹ - ۰,۱۵

Fe_2O_3

$< 0,1$

مرجع

T۶۰/T۶۴ بر اساس دیتاشیت — گرید مرجع



کاربردها

نسوزهای ریختنی و شکل دار با آلومینای بالا

نازل و قطعات ریخته گری فولاد

(Kiln furniture) کوره و ملزومات کوره

کاربردهای سایشی و عایق الکتریکی

گرایدها و انواع

۰ ۲۶۴ ۰ ۲۶۰ تبولار آلومینا ۰ تابولار آلومینا ۰ آلومینا تبولار ۰ تبولار آلومینا
۰ Tabular Alumina ۰ Sintered Alpha Alumina ۰ آلومینای زینتر شده ۰ اگریگیت آلومینایی

کاربرد در فرآیندهای صنعتی

پاتیل و متالورژی ثانویه

روش های تولید فولاد

ریخته گری پیوسته

روش های تولید فولاد

خردایش و دانه بندی

چگونه نسوزها تولید می شوند

بسته بندی و تأمین

Packaging

بسته بندی

کیسه ۲۵ کیلوگرمی و جامبوبگ؛ دانه بندی سفارشی بنا به درخواست

Industries

صنایع هدف

فولاد ۰ سیمان ۰ نفت و پتروشیمی ۰ سرامیک و پرسلان ۰ شیشه



Enquiry

استعلام و سفارش

برای دریافت آنالیز دقیق، نمونه و قیمت، با واحد فروش سدید صنعت فرجاد تماس بگیرید

info@sadidfarjad.ir

پرسش های متداول

تفاوت تبولار آلومینا و فیوزد آلومینا در چیست؟

تبولار آلومینا در حالت جامد زینتر می شود و تخلخل بسته ی درون دانه ای دارد که جلوی رشد ترک را می گیرد، پس مقاومت شوک حرارتی بهتری دارد. فیوزد آلومینا در کوره ی قوس ذوب می شود، متراکم تر است و در برابر سایش و خوردگی سرباره بهتر عمل می کند. انتخاب به این بستگی دارد که آستر شما سیکل حرارتی می بیند یا سایش.

چه فرقی دارند؟ T۶۴ و T۶۰ گرید

هر دو نام تجاری تبولار آلومینا با شیمی عملاً یکسان هستند؛ تفاوت در دانه بندی و شکل عرضه است، نه در خلوص. سفارش تبولار آلومینا در عمل با منحنی دانه بندی مشخص می شود، نه با گرید شیمیایی.

تبولار آلومینا در چه دانه بندی هایی موجود است؟

از پودر ریز ۰-۰۴۵ میلی متر تا اگریگیت درشت ۶-۳ میلی متر. برای فرمولاسیون جرم های ریختنی معمولاً ترکیبی از چند دانه بندی لازم است؛ دانه بندی سفارشی بنا به درخواست تأمین می شود.

تبولار آلومینا در چه صنایعی کاربرد دارد؟

تبولار آلومینا عمدتاً در فولاد، سیمان، نفت و پتروشیمی، سرامیک و پرسلان، شیشه کاربرد دارد؛ از جمله نسوزهای ریختنی و شکل دار با آلومینای بالا، نازل و قطعات ریخته گری فولاد (Kiln furniture)، کوره و ملزومات کوره.

مهم ترین مشخصه ی فنی تبولار آلومینا چیست؟

فاز اصلی: آلفا آلومینا (کوران دوم). جدول کامل آنالیز شیمیایی و مشخصات فنی در همین صفحه ارائه شده است.

بسته بندی و شرایط عرضه ی تبولار آلومینا چگونه است؟

کیسه ۲۵ کیلو گرمی و جامبوبگ؛ دانه بندی سفارشی بنا به درخواست. برای دانه بندی یا گرید سفارشی با کارشناسان ما هماهنگ کنید.

برای خرید و استعلام قیمت تبولار آلومینا چطور اقدام کنم؟

از دکمه ی «استعلام قیمت» در همین صفحه استفاده کنید یا با شماره ی ۰۲۱ ۲۶۶۴۲۰۳۲ تماس بگیرید تا کارشناسان سدید صنعت فرجاد قیمت روز و مشاوره ی فنی ارائه دهند.